

認証の詳細

<ゴルフクラブ用シャフト>

－ 目次 －

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

- 表 1 : 製造設備基準
- 表 2 : 検査設備基準
- 表 3 : 型式区分（ロット認証と共通）
- 表 4 : 型式確認申請手数料
- 表 5 : 型式確認試験の委託検査機関
- 表 6 : 型式確認試験の有効期限
- 表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法
- 表 8 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料
- 表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限（ロット認証と共通）

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

- 表 10 : ロット認証の委託検査機関
- 表 11 : ロット認証の申請手数料
- 表 12 : ロット認証の SG マーク表示方法

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1：製造設備基準

登録工場になるために必要な製造設備は以下のとおりです。

金属シャフト製造工場の場合

| 製造設備 | 技術上の基準 |
|------------------------------|--|
| 1. 予備成形設備 (当該工程を要する場合に限る) | 1. 適切に予備成形が製造できること。ただし、適切に予備成形ができると認められる者に外注する場合には当該設備を要しない。 |
| 2. 成形設備 | 2. 適切に成形ができること。 |
| 3. 熱処理設備 | 3. 適切に熱処理ができること。ただし、適切に熱処理ができると認められる者に外注する場合には当該設備を要しない。 |
| 4. 表面処理設備 | 4. 適切に表面処理ができること。ただし、適切に表面処理ができると認められる者に外注する場合には当該設備を要しない。 |

FRP シャフト製造工場の場合

| 製造設備 | 技術上の基準 |
|---------------|---|
| 1. 部品・部材の保管設備 | 1. 部品・部材を適切に保管できる設備を完備していること。 |
| 2. 予備形成設備 | 2. 適切に予備形成できること。 <ul style="list-style-type: none"> ・シートワインディングの場合にはシートの裁断、テープ巻き等の予備成形ができること。 ・フィラメントワインディングの場合には樹脂の場合、フィラメント巻き、テープ巻き等の予備成形ができること。 |
| 3. 成形設備 | 3. 適切に成形ができること。 <ul style="list-style-type: none"> ・外圧成形の場合には、加熱温度、時間等の制御が行えること。 ・内圧成形の場合には、内圧、加熱温度、時間等の制御が行えること。 |

| | |
|---------|--|
| 4. 研磨設備 | 4. 適切に研磨できること。 <ul style="list-style-type: none"> ・外圧成形の場合には、マンドレル抜き、テープのはく離、研磨等ができること。 ・内圧成形の場合には、金型からの脱離、研磨等ができること。 |
| 5. 塗装設備 | 5. 適切に塗装ができること。ただし、適切に塗装できると認められる者に外注する場合には当該設備を要しない。 |

表 2：検査設備基準

登録工場になるために必要な検査設備は以下のとおりです。

| 検査設備 | 技術上の基準 |
|-----------------------------------|---|
| 1. 受け入れ検査設備 | 1. 寸法、重量、成分分析等の受入検査が適切にできること。ただし、適切に成分分析ができると認められる者から試験成績書の添付を受ける場合には当該設備を要しない。 |
| 2. 外観、構造及び寸法試験設備 | 2. 外観、構造及び寸法試験が適切に行えること。 |
| 3. ねじり試験設備 | 3. ねじり試験が適切に行えること。 <ul style="list-style-type: none"> ・金属製シャフトの場合には破壊トルクを測定できるものとする。 ・FRP製シャフトの場合には破壊トルク及び破壊のときの角度を測定できるものとする。 ただし、適切にねじり試験を実施できると認められる者に、定期的又は必要に応じて試験を依頼している場合には当該設備を要しない。 |
| 4. 片持ち曲げ試験設備 (金属製シャフト製造の場合に限る) | 4. 片持ち曲げ試験が適切に行えること。 |
| 5. へん平試験設備 (金属製シャフト製造の場合に限る) | 5. へん平試験が適切に行えること。 |
| 6. 3点曲げ試験設備 (FRP製シャフト製造の場合に限る) | 6. 3点曲げ試験が適切に行えること。 |

| | |
|-------|--|
| 合に限る) | |
|-------|--|

表3：型式区分（ロット認証と共通）

SG マーク表示を分類する製品区分は以下のとおりです。

| 要素 | 区分 |
|---------|--|
| 使用対象者 | (1) R型（一般用のもの） (2) L型（主として女性又は子供を対象として設計・製造されたもの） |
| ヘッドの材質 | (1) M型（金属製のもの） (2) O型（その他のもの） |
| シャフトの材質 | (1) S型（金属製のもの） (2) C型（その他のもの） |

表4：型式確認申請手数料

登録工場が型式確認申請をする際に必要な金額（費用）は以下のとおりです。

| 申請窓口 | 手数料 | 振込先 |
|--------|--|---|
| 当協会 | ・ 申請手数料 11,000 円/型式（税抜 10,000 円/型式） ※外国からの送金時は税抜の手数料です。 | 三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 300447 口座名 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT BOTKJPJT |
| 委託検査機関 | ◆一般財団法人日本文化用品安全試験所 ・ 金属シャフト 31,900 円（税抜 29,000 円） ・ FRP シャフト 42,900 円（税抜 39,000 円） | 委託検査機関が案内する 方法によりお支払い ください。 |

- ・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。
また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用
を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

登録工場が型式確認申請をする際に必要なサンプル数と送付先は以下のとおりです。

| | 送付先 | 試験試料の数 |
|----------------|--|---|
| 型式確認試験の 申込先 | ◆一般財団法人日本文化用品安全試験所 <大阪事業所> 〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL 072-968-2226 FAX 072-968-2221 | 3本/型式 試料を送付する際は、 メモ添付等分かるよう にしてください。 |

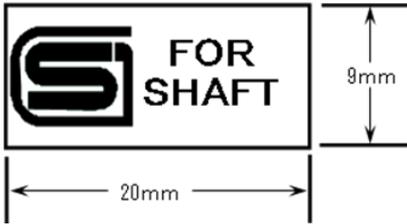
表 6 : 型式確認試験の有効期限

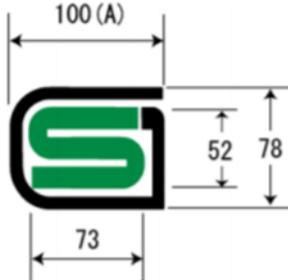
型式確認申請が合格し認証した際の有効期間は以下のとおりです。

| |
|----------|
| 認証日より5年間 |
|----------|

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

型式確認で合格認証後に貼付する SG マーク (SG ラベル) は以下のとおりです。

| 表示方式 | 表示方法 |
|---|--|
| 協会支給ラベル 方式 | <p>図 1 に示す協会支給ラベルを製品本体の見やすい位置に貼付します。 台紙の寸法は 9mm × 30mm です。 交付単位は 10 枚です。(ラベル下地は銀白色 SG マークは黒です)</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>図 1 協会支給 SG ラベル</p> <p>表示を行うためには、オンライン申請システムからログイン後「SG マーク表示数量申請」を行い、表 8 に示す手数料額を振り込んでください。 申請記載事項及び手数料の入金を確認後、登録工場又は申請者が指定する場所に SG ラベルを送付します。</p> |
| 自社表示方式 ※自社表示する 場合は、製品 安全協会に事 前の記載情報 | <p>図 2 または図 3 に示す SG マークを製品本体の見やすい位置に印字、 刻印又は浮き出しで表示します。</p> |

| | |
|--------------------|--|
| <p>登録が必要となります。</p> | <p>a. ゴルフクラブシャフトの SG マーク</p>  <p>図2 自社表示</p> <p>寸法：Aを100mmとしたときの比率で表しておりAは2.5mm以上50.0mm以下とする。 色彩：特に規定しない単色とする。 ※図2に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>b. ゴルフクラブ用シャフトの SG マークデザイン</p>  <p>図3 自社表示</p> <p>指定の方法により製品に SG マークを表示し、原則1か月ごとに表示実績を報告してください。 このとき同時に表8の手数料を振り込んでください。 手続はオンライン申請システムの「表示数量申請」から行ってください。</p> |
| <p>特記事項</p> | <p>SG マークの表示の業務及び手数料の納入について</p> <ul style="list-style-type: none"> ・クラブ用の SG マークに関してはクラブの表示希望業者が行ってください。 ・シャフト用の SG マークに関してはシャフトの表示希望業者が行ってください。 <p>ただし、ゴルフクラブの SG マークをシャフトに印刷する場合に限り、表示の実務をシャフト製造業者に委託してもよいこととします。 (SG マークのみの印刷の作業の委託は除外する。)</p> |

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10：ロット認証の委託検査機関

ロット認証申請をする際の対象検査機関は以下のとおりです。

| | |
|------|---|
| 申請窓口 | <p>◆一般財団法人日本文化用品安全試験所</p> <p><大阪事業所> 〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL 072-968-2226 FAX 072-968-2221</p> <p><東京事業所> 〒130-8611 東京都墨田区東駒形 4-22-4 TEL 03-3829-2515 FAX 03-3829-2549</p> |
|------|---|

表 11：ロット認証申請手数料

ロット認証申請をする際に必要な金額（費用）は以下のとおりです。

ロット認証は同一の検査機関で、基準適合性検査と同等性検査を行ってください。

| 窓口 | 手数料 | 振込先 | | | | | | | | | | |
|---------------------------|---|------|-----|----------|----------------------|-------------|------------------------|-------------|------------------------|---------------|------------------------|---------------------------|
| 一般財団法人 日本文化用品安 全試験所 | <p>(1) 基準適合性検査：(検査試料の数は表5と同じ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・金属シャフト 31,900 円 (税抜 29,000 円) ・FRP シャフト 42,900 円 (税抜 39,000 円) <p>※基準適合性検査を受けた後、最大6か月は基準適合性検査を免除し、同等性確認検査のみで可能な場合もあります。</p> <p>(2) 同等性検査 (①+②+③)</p> <p>①</p> <ul style="list-style-type: none"> 金属シャフト 0.55 円/本 (税抜 0.5 円/本) FRP シャフト 1.1 円 /本 (税抜 1 円 /本) <p>② ロットの大きさ毎の額</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ロット数</th> <th>検査料</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>～1600 以下</td> <td>7,700 円 (税抜 7,000 円)</td> </tr> <tr> <td>1,601～6,500</td> <td>12,100 円 (税抜 11,000 円)</td> </tr> <tr> <td>6,501～1,600</td> <td>16,500 円 (税抜 15,000 円)</td> </tr> <tr> <td>16,001～25,000</td> <td>20,900 円 (税抜 19,000 円)</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 毎回検査に要する旅費 (委託検査機関の規程に基づく額)</p> | ロット数 | 検査料 | ～1600 以下 | 7,700 円 (税抜 7,000 円) | 1,601～6,500 | 12,100 円 (税抜 11,000 円) | 6,501～1,600 | 16,500 円 (税抜 15,000 円) | 16,001～25,000 | 20,900 円 (税抜 19,000 円) | 委託検査機関が案内する方法によりお支払いください。 |
| ロット数 | 検査料 | | | | | | | | | | | |
| ～1600 以下 | 7,700 円 (税抜 7,000 円) | | | | | | | | | | | |
| 1,601～6,500 | 12,100 円 (税抜 11,000 円) | | | | | | | | | | | |
| 6,501～1,600 | 16,500 円 (税抜 15,000 円) | | | | | | | | | | | |
| 16,001～25,000 | 20,900 円 (税抜 19,000 円) | | | | | | | | | | | |

- ・手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。
また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 1 2 : ロット認証の SG マーク表示方法

ロット認証方式で合格認証した後に貼付する SG マーク (SG ラベル) は以下のとおりです。

| 表示方式 | 表示方法 |
|--|--|
| 協会支給ラベル方式 | <p>図 1 に示す協会支給ラベルを製品本体の見やすい位置に貼付します。台紙の寸法は 9mm×30mm です。 ラベル下地は銀白色 SG マークは黒です</p> <div data-bbox="699 824 1104 1048" data-label="Image"> </div> <p>図 1 協会支給 SG ラベル</p> <p>協会支給ラベルは、同等性検査合格時に委託検査機関から渡します。申請者は SG ラベルをロット認証の申請ロットに含まれる製品に貼付してください。</p> |
| 自社表示方式 ※自社表示する場合は、製品安全協会に事前の記載情報登録が必要となります。 | <p>図 2 に示す SG マークを製品本体の見やすい位置に印字、刻印又は浮き出しで表示します。</p> <p>a. ゴルフクラブシャフトの SG マーク</p> <div data-bbox="837 1460 1104 1729" data-label="Image"> </div> <p>図 2 自社表示</p> <p>寸法 : A を 100mm としたときの比率で表しており A は 2.5mm 以上 50.0mm 以下とする。 色彩 : 特に規定しない単色とする。</p> |

| | |
|-------------|---|
| | <p>※図2に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>b. ゴルフクラブ用シャフトの SG マークデザイン</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>縦型</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>または</p>  <p>横型</p> </div> </div> <p>申請ごとに表8の手数料をお支払いください。</p> |
| <p>特記事項</p> | <p>SG マークの表示の業務及び手数料の納入について</p> <ul style="list-style-type: none"> ・クラブ用の SG マークに関してはクラブの表示希望業者が行ってください。 ・シャフト用の SG マークに関してはシャフトの表示希望業者が行ってください。 <p>ただし、ゴルフクラブの SG マークをシャフトに印刷する場合に限り、表示の実務をシャフト製造業者に委託してもよいこととします。 (SG マークのみの印刷の作業の委託は除外する)</p> <p>なお、このときにはクラブ製造業者は作業の実務を委託していることを製品安全協会に届けてください。</p> |

【作成・改正履歴】
2025/1/1：料金変更